

*Eine Idee perfecter*



Einmesser-Hochleistungsschnellschneider

PERFECTA  
76/92/115/132/168/225  
TVC - UC

*Perfecta Touch-Screen-Steuerung  
seit 1994 erfolgreich*



PERFECTA  
*Schneidsysteme*

*Perfecta seit 1896*



*Unablässig gute Arbeit leisten  
und im Handel und Wandel  
nach Wahrschaffigkeit streben; sich  
Ihrer und dem Gemeinwohl dienen.  
Felsner.*



## **... WEIL PERFECTA DAS ÄLTESTE SCHNEIDEMASCHINENWERK DER WELT IST**

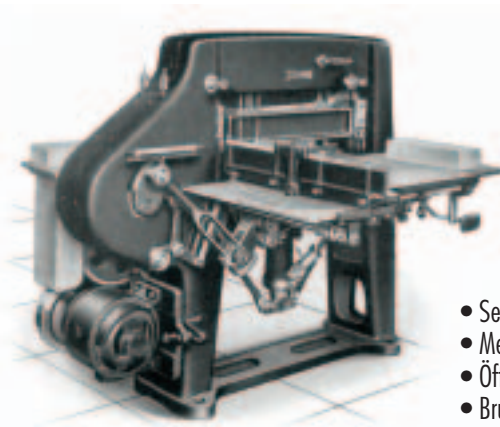
*Vor mehr als 100 Jahren wurde der Grundstein zu einem Unternehmen gelegt, das heute einen bedeutenden Platz unter den Herstellern im graphischen Maschinenbau einnimmt.*

*Eine herausragende Stärke von Perfecta war in all den Jahren die überdurchschnittliche Innovationskraft. Zu nennen sind hier als Beispiele der Johne-Teiler (1932) mit Hintertischbeschickung und automatischer Spänebeseitigung, die 4-Meter-Schneidemaschine ASP (1936) und die Touchscreen-Maschine Perfecta TVC (1994).*

*So zeugen Perfecta-Schneidemaschinen in über 70 Ländern von Präzision und Innovation aber auch von Kundenvertrauen in Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit.*



## *Aus der Praxis für die Praxis*

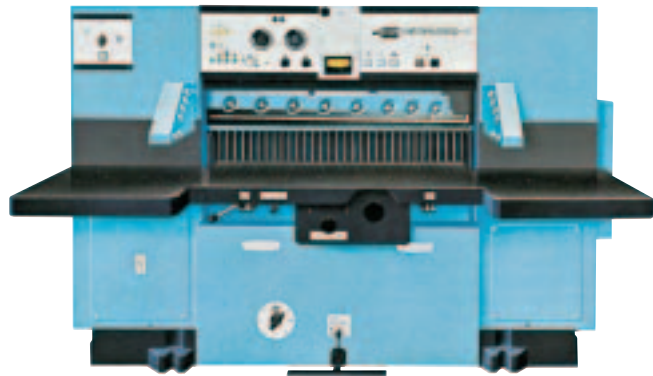


Johne Teiler AK 32

- Seit 1896 innovative Schneidtechnik aus Bautzen
- Mechanische Repetiereinrichtung (1918)
- Öffnender Vordertisch für Spänebeseitigung (1932)
- Bruchsicherung im Messerantrieb (1934)
- Geschlossener Schneidstisch mit oberer Sattelführung (1965)
- Messerwechseleinrichtung mit Messerlift und Einstelllehren (1967)

## **...WEIL *ERFAHRUNG* ZÄHLT**

- Formatgerechte Auspresseinrichtung am Schüttelautomat (1985)
- Touchscreen-Steuerung (1994)
- Wälzführung für Messerträger (1994)
- Zweiseitiger Sattelantrieb (Schwebesattel) für Großformat (2003)



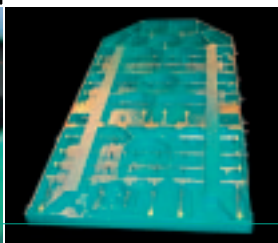
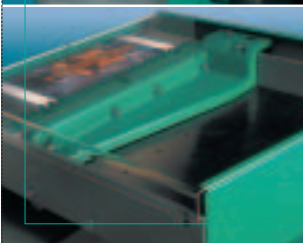
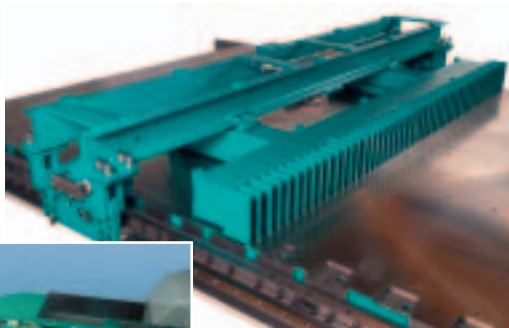
SEYPA 132-4



Schneidsystem Perfecta 115 TVC

*garantiert höchste Schnittgenauigkeit*

**... WEIL WIR WISSEN,  
WORAUF ES ANKOMMT**



#### **Gusskörper und Messerantrieb**

- doppelt geschlossener Maschinengusskörper – extrem verwindungssteif und stabil
- Messerantrieb mit Präzisionszahnradern – robust und wartungsfrei
- Überlastsicherung schützt Mensch und Maschine
- für hohe Schnittkräfte bei großen Einsatzhöhen und für unterschiedliche Materialien ausgelegt

#### **Schneidtisch und Sattelführung**

- geschlossener Schneidtisch – ideal für die Handhabung des Schneidgutes beim Einlegen, Ausrichten und Schneiden
- kein Führungsschlitz hemmt oder beschädigt die unteren Bogen
- auch schwerste Stapel sind für das starke Luftpolster kein Problem
- verschleißfeste Sattelführung oberhalb oder seitlich des Schneidtisches

*einfach, schnell und sicher*



### **Messerwechsel – eine perfekte Lösung**

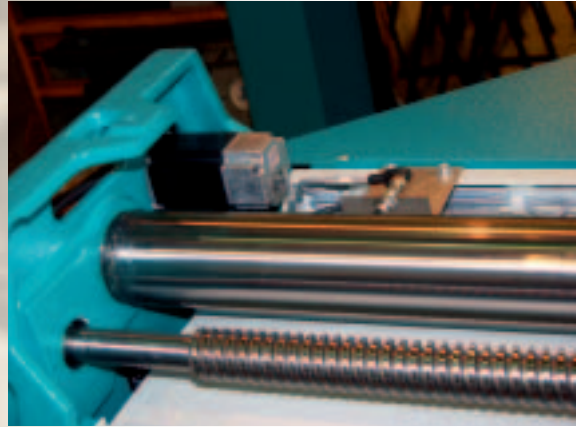
- Messerwechsel in 5 Minuten durch Messeraufzug und Einstelllehre
- kein Abschalten des Motors durch Pressbalkensperre
- stabiler Messersitz durch Schnellspannexenter – auch beim Schnitt extrem harter Materialien
- Messer aus Hochleistungsschnellstahl oder Hartmetall in Verbindung mit dem passenden Messerschliffwinkel garantieren stets hohe Schnittqualität



**... WEIL ZEIT GELD IST**

*schnell und genau*

... WEIL DER SERVO EINFACH  
**SCHNELLER** IST



#### Geschwindigkeit

V-max. 010 – 300

Dämpfung

Start-Rampe 0 – 6

Stop-Rampe 0 – 6

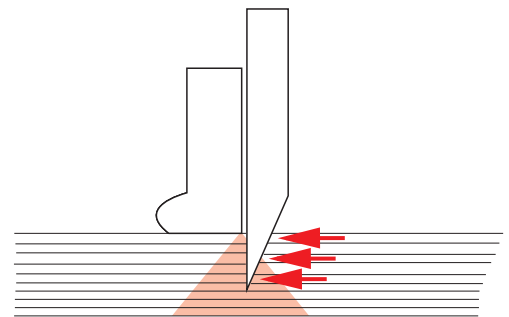
#### Sattelantrieb

- doppelt schnelles Positioniersystem
- kein Abdriften des Schneidgutes
- höchste Genauigkeit
- elektronisches Handrad
- elektronische Vorschubkorrektur

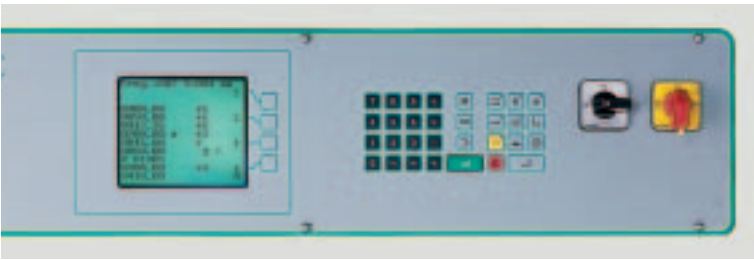


#### Die Pressung

- stufenlos einstellbare hydraulische Pressung schließt Schnittabweichungen aus
- elektronisch vorwählbare Presszeitverlängerung bis 9,9 Sekunden
- zuschaltbare Hubbegrenzung für den Pressbalken für extrem schnelles Schneiden (optional)



## Ein Touch schneller



- Bedienungsführung in Landessprache
- modernes Bedienfeld mit Display und Folientastatur
- Display mit Maß- und Klartextanzeige
- wählbare Maßeinheiten für Maßeingabe und -anzeige
- vorbereitet für Betriebsdatenerfassung über JDF und JMF
- Fehlermeldungen im Klartext

### UC einfach universell

- bis zu 6000 Schnittpositionen auf 250 Programmen
- Auswahl von freien und belegten Programmen über numerische Tastatur
- menügeführtes Programmieren – leicht verständlich
- umfangreiche Programm- und Automatikfunktionen
- Ansteuerung von Peripheriegeräten über vier Ausgänge
- Analogausgang und serielle Schnittstelle vorhanden



### TVC einfach besser

- Bedienung über ein 15" Touch-Screen-Display mit Anzeige der Bogenaufteilung und Darstellung des Schneidprozesses
- einfaches Programmieren auch von komplexen Schneid-aufträgen durch grafischen Bediendialog
- Textanzeige in Landessprache
- DIN- und frei wählbare Formate verfügbar
- 8000 Schnittmarken mit Kommentaren auf 400 Programmen speicherbar
- unbegrenzte Speicherkapazität und Programmaustausch über USB-Stick
- Fernwartung über Modem
- zweites Display als BDE-Terminal bzw. externer Programmierplatz möglich

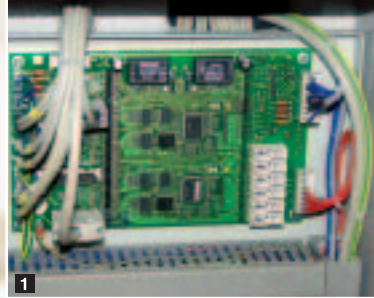


### HTVC – JDF-fähig

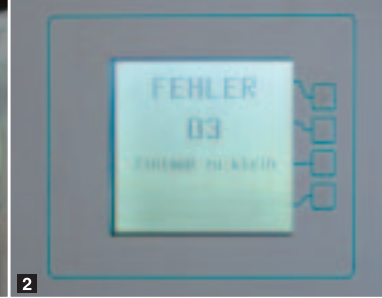
... WEIL DIE BEDIENUNG EIN  
**KINDERSPIEL** IST

Perfecta Touch-Screen-Steuerung  
seit 1994 erfolgreich

*sicher ist sicher*

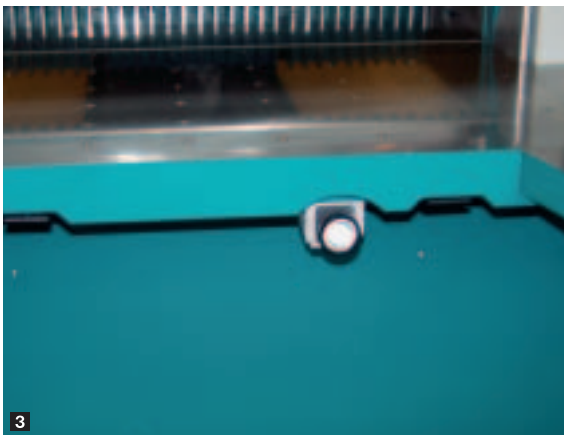


1



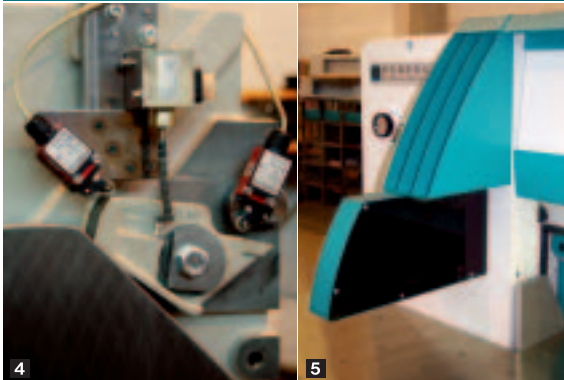
2

... WEIL BEI DER SICHERHEIT DIE  
**RAUMFAHRT** PATE STAND



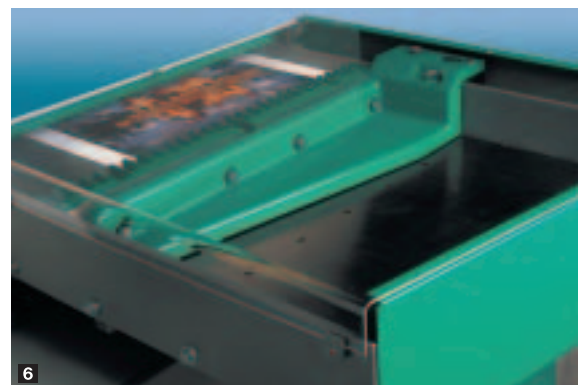
3

- Mehrrechner-Sicherheitsmodul mit ständiger Selbstkontrolle (1) und umfangreicher Fehlerdiagnose
- Fehleranzeige über Display im Klartext (2)
- Zweihand-Schnittauslösung (3)
- Mechanischer Überlaufschutz (4)
- Infrarot-Lichtschrankensystem (5)
- Vollständige Hintertischabdeckung (6)



4

5

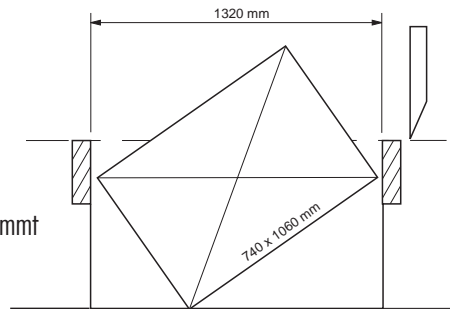


6

**SCHNEIDEN IM...**



Die maximale Bogendiagonale bestimmt die notwendige Schnittbreite



**KLEIN-**

Perfecta 76 und 92



**MITTEL-**

Perfecta 115 und 132



**UND GROSSFORMAT**

Perfecta 168 und 225

... WEIL PERFECTA **FORMAT** HAT



# Technische Daten

... WEIL RESTSCHNITTBREITE UND FLÄCHENBEDARF  
**EINMALIG** SIND

Modell		76			92			115			132			168			225		
Schneidfischbreite	mm/inch	760	29	15/16	920	36	1/4	1150	45	1/4	1320	52		1680	66	5/32	2250	88	1/2
Einsatzhöhe	mm/inch	110	4	5/16	120	4	23/32	165	6	1/2	165	6	1/2	165	6	1/2	165	6	1/2
nutzbare Hintertischlänge	mm/inch	760	29	15/16	920	36	1/4	1150	45	1/4	1320	52		1680	66	5/32	2600	102	3/8
														(2000*)	(78 3/4)				
Reststreifen, min	mm/inch	15		9/16	18		23/32	20		13/16	20		13/16	26		1 1/32	110		4 3/8
– mit Abdeckblech	mm/inch	42	1	21/32	57	2	1/4	77	3	1/32	77	3	1/32	77	3	1/32	-	-	-
Schnittzahl bei Durchlauf	1/min	50			50			44			44			42			34		
Presskraft	kN	2 - 25			2 - 30			2.5 - 45			2.5 - 45			3.5 - 60			3.5 - 70		
Hauptantriebsleistung	kW	2.2			3			4			4(5.5*)			7.5			11		
Nettomasse	kg	1650			2000			3200			3410			5600			7000		

\* Sonderzubehör auf Anfrage

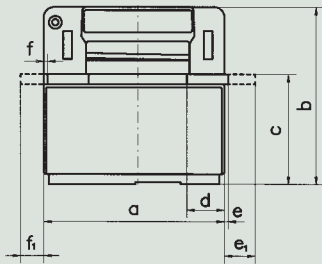
## Abmessungen (mm/inch)

	76			92			115			132			168			225		
a	1400	55	1/8	1580	62	7/32	2420	95	9/32	2590	101	31/32	3210	126	3/8	3400	133	3/4
b	1400	55	1/8	1460	57	15/32	1630	64	1/5	1630	64	1/5	1735	68	5/16	1755	69	
c	870	34	1/4	870	34	1/4	870	34	1/4	870	34	1/4	890	35	1/32	890	35	
d	290	11	13/32	300	11	13/16	590	23	7/32	590	23	7/32	785	30	29/32	475	18	11/16
e	30	5	1/2	30	5	1/8	30	1	3/16	30	1	3/16	-	-	-	75	3	
e1	240	9	7/16	320	12	19/32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
f	30	3	5/32	30	2	3/4	30	1	3/16	30	1	3/16	-	-	-	275	10	7/8
f1	180	7	3/32	260	10	1/4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
g	760	29	15/16	920	36	1/4	1150	45	1/4	1320	52		1680	66	5/32	2250	88	1/2
h	650	25	19/32	735	28	15/16	750	29	17/32	750	29	17/32	750	29	17/32	807	31	3/4
i	1825	71	27/32	1885	74	7/32	2560	100	4/5	2730	107	1/2	3600	141	3/4	4305	169	1/2
k	135	2	9/16	290	11	13/32	290	11	13/32	290	11	13/32	-	-	-	-	-	

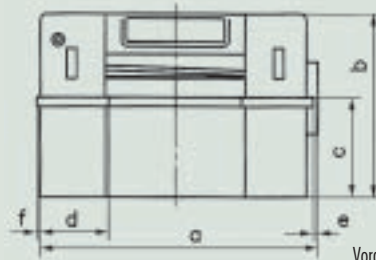
Technische Daten und Abbildungen sind Änderungen unterworfen.

Bei Perfecta ist die Grundausstattung komplett. Wir liefern alle Maschinen betriebsbereit mit elektrischer Ausrüstung, Gussseitentischen, Luftpolstereinrichtung, 2 HSS-Messern, Schneidleisten und Verschleißteilsortiment.

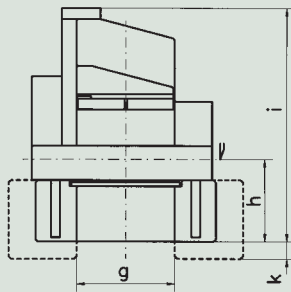
# Technische Daten



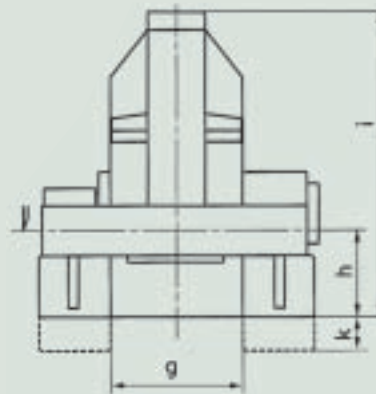
Vorderansicht Perfecta 76/92



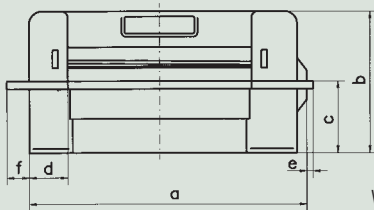
Vorderansicht Perfecta 115/132/168



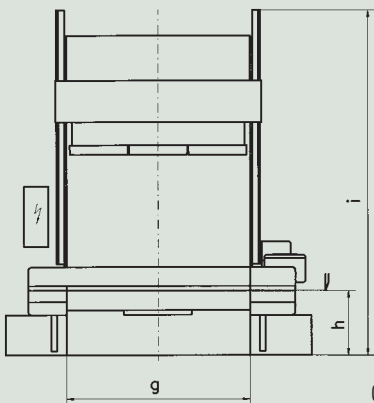
Grundriss Perfecta 76/92



Grundriss Perfecta 115/132/168



Vorderansicht Perfecta 225



Grundriss Perfecta 225

# Komponenten der Schneidsysteme

**... WEIL MIT SYSTEM DIE LEISTUNG  
VERDREIFACHT WERDEN KANN**



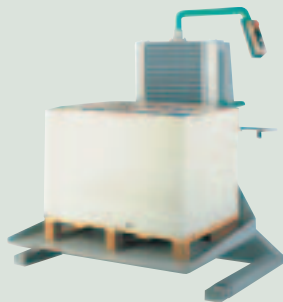
Beladen



Schütteln



Fördern



Heben und Senken

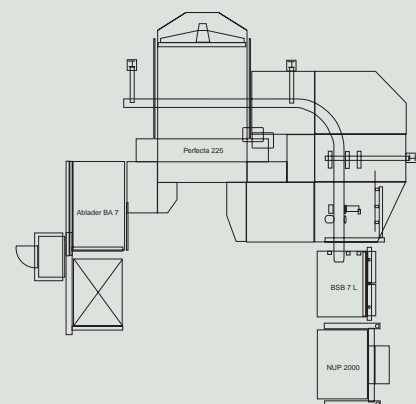
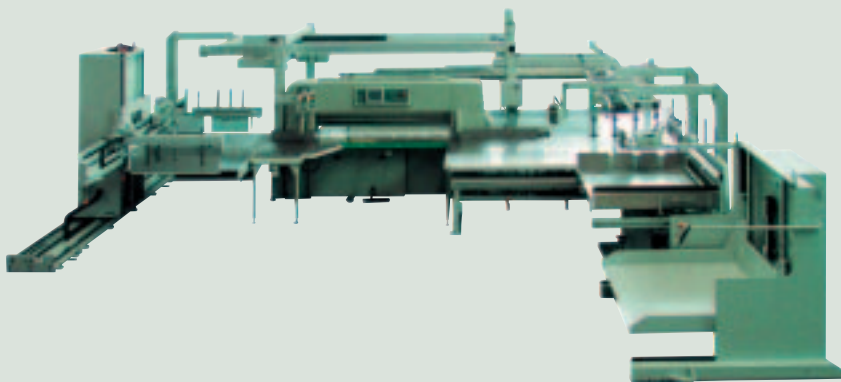


Entladen



Späneentsorgung

- Steigerung der Produktivität
- Höhere Qualität
- Arbeitserleichterung
- Kundengerechte Lösungen für optimale Materialhandhabung und höhere Effizienz



*Perfecta ist weltweit  
präsent – und direkt  
vor Ihrer Tür*

Mit einem eng geknüpften Händlernetz stellen wir sicher,  
dass unsere Kunden jederzeit  
und überall professionell betreut werden.  
Gern nennen wir Ihnen einen  
persönlichen Ansprechpartner ganz in Ihrer Nähe!



**P|E|R|F|E|C|T|A**  
*S c h n e i d s y s t e m e*

Perfecta Schneidemaschinenwerk GmbH · Schäfferstraße 44 · 02625 Bautzen  
Telefon +49 (0) 35 91/55 60 · Fax +49 (0) 35 91/ 55 61 19  
e-mail: [info@perfecta.de](mailto:info@perfecta.de) · Internet: [www.perfecta.de](http://www.perfecta.de)